151 Rue Michel Carré,
95100 ARGENTEUIL

contact@rtek.fr
Tel. 01 30 25 92 80
https://www.rtek-95.fr

Balayeuses accompagnées AVANTEAM

DUSTEAM SW 50 BT

Ref. 141206



La DUSTEAM SW 50 BT est une balayeuse accompagnée conçue pour allier efficacité et simplicité d'utilisation. Avec une capacité de travail de 2600 m²/h et une largeur de nettoyage maximale de 620 mm, elle est adaptée aux environnements variés tels que garages, allées, entrepôts et parkings. Son réservoir de 40 L et son autonomie de 2 heures en font une machine compacte et performante. Dotée d'un secoueur de filtre électrique et d'une traction mécanique, elle garantit un entretien minimal et une maniabilité optimale pour des surfaces jusqu'à 3700 m².

Données techniques		
Energie		**Electrique**
Nbr moteurs		**1**
Puissance moteur électrique	*Watt (W)*	**280**
Batteries : Nombre		**1**
Batteries : Voltage	*Volt (V)*	**12**
Largeur de balayage avec balai central	*Millimètres (mm)*	**500**
Largeur de balayage total avec balai central et latéral	*Millimètres (mm)*	**620**
Dimension, longueur	*Millimètres (mm)*	**1280**
Dimension, largeur	*Millimètres (mm)*	**620**
Dimension, hauteur	*Millimètres (mm)*	**950**
Poids à vide	*Kilogrammes (Kg)*	**84**
Rendement	*m2/h (m2/h)*	**2600**
Pente admissible	*% (%)*	**2**
Capaité bas à déchets	*Litres (l)*	**40**
Surface filtrante	*centimètres carré (cm2)*	**2200**
Type de filtre		**Panneau**
Vibreur		**Oui**

Points forts techniques:

- **Capacité de travail :** Jusqu'à 2600 m²/h.
- **Largeur de nettoyage :** 500 mm (brosse centrale) et 620 mm avec brosse latérale.
- **Système de filtration efficace :** Filtre panneau lavable de 2,2 m² avec secoueur électrique intégré.
- **Réservoir spacieux :** Capacité de 40 L pour réduire les interruptions de vidange.
- **Traction mécanique :** Simplifie les déplacements et augmente la maniabilité.
- **Autonomie pratique :** Jusqu'à 2 heures avec batterie 12 V, 157 Ah.

Accessoires de série :

Livrée avec un panneau filtrant lavable et le chargeur.

Accessoires en option :

Batteries possibles :
Réf. 181212 – 1x12V 118Ah humide
Réf. 181252 – 1x12V 105Ah Gel

Points forts:

- **Polyvalence :** Adaptée aux environnements intérieurs et extérieurs.
- **Praticité :** Compacte et facile à manœuvrer grâce à sa traction mécanique.
- **Nettoyage efficace :** Large largeur de nettoyage et filtre performant pour un résultat optimal.
- **Entretien minimal :** Secoueur électrique pour un nettoyage facile du filtre.
- **Conception ergonomique :** Dimensions compactes (1280 x 620 x 950 mm) pour un rangement facilité.
- **Durabilité :** Construction robuste et fiable pour une utilisation prolongée.