

Aspirateurs industriels RGS

A 1046 ECO/ A 1046 KECO

Ref. 122025



- Turbine à canal latéral avec moteur asynchrone triphasé positionné à l'intérieur d'un carénage à l'arrière de la machine
- Câble d'alimentation 10mt avec prise industrielle 3 Ph + T 32A
- Vacuomètre pour l'indication de colmatage du filtre
- Secoueur latéral manuel pour le nettoyage du filtre
- Cuve de 100lt avec roues et poignées latérales pour le vidage et comme option, étrier pour le soulèvement avec chariot élévateur
- Embout rapide Ø70 pour le raccordement rapide des accessoires
- Version peinte Ral 7001 gris
- Roues postérieures Ø150mm, roues antérieures Ø125mm avec frein

Accessoires de série :

Livré sans accessoires, nous contacter.

- **Robuste:** son moteur triphasé asynchrone permet une utilisation 24h sur 24 et 7 jours sur 7.
- **Puissant:** avec sa motorisation de 7.5kW
- **Efficace et sûr:** son secoueur de filtre qui permet un nettoyage facile et sans contact avec les déchets.
- **Facile d'utilisation:** la cuve des déchets se démonte sans efforts et se vide rapidement.

Les aspirateurs industriels triphasés A 1046 ECO et A 1046 KECO sont la solution idéale pour les applications lourdes et les matériaux les plus difficiles à aspirer. Peut être utilisé également en usage continu en poste fixe.

Données techniques

Tension	Volt (V)	400
Longueur de câble	Mètres (M)	10
Capacité totale cuve	Litres (l)	100
Diamètre embouchure	Millimètres (mm)	70
Puissance Maxi	Watt (W)	7.5 kW
Débit d'air	litres/seconde (l/s)	version ECO:520m3/h/version KECO 700m3/h
Dépression	Millimètres (mm)	version ECO:280mbar/version KECO:350mbar
Indice de protection	IP (IP)	54
Niveau sonore	Décibel (db)	76
Dimension Machine, longueur	Millimètres (mm)	650
Dimension Machine, largeur	Millimètres (mm)	1200
Dimension Machine, Hauteur	Millimètres (mm)	1750
Poids à vide	Kilogrammes (Kg)	170
Surface filtrante	centimètres carré (cm ²)	255